

DAMA**GMDC - II**
高速CNC鑽孔／切割複合機**DAMA****GMDC - II**
高速CNC鑽孔／切割複合機

規 格	
機 型	GMDC-II
有效工作寬度 (mm)	2500mm
有效工作長度 (mm)	3000 6000 9000 12000
機台佔地寬度 (mm)	6000
機台佔地長度 (mm)	8000 11000 14000 17000
板材加工厚度	6~60mm
平台有效負載重量	3.0t 6.0t 9.0t 12t
X,XX軸傳動規格	1.3KW 1.8KW
Y1軸傳動規格	雙邊伺服馬達／線性滑軌／精密齒排
Y2軸傳動規格	1.3KW 伺服馬達／線性滑軌／精密齒排
Z1軸傳動規格	0.85KW 伺服馬達／線性滑軌／精密齒排
Z1軸傳動規格	1.8KW 伺服馬達(剎車)／線性滑軌／滾珠螺桿
CNC 控制器	SYNTEC SUPER 8 配備17"螢幕／工業金屬鍵盤
進 料 機 構	
X,XX快速移動速度	12000 mm / min
X,XX夾板移動速度	6000 mm / min
Z軸快動速度	6000 mm / min
定位精度	±0.1 / 1000 mm
重複精度	±0.05 mm
鑽 孔	
主軸伺服馬達	感應式伺服馬達 30 HP
精密主軸	BT 50
主軸轉速	200~2000 rpm
鑽孔能力	φ 6~φ 50
攻牙能力	M8~M30
使用刀具長度	170~300 mm
鑽孔冷卻方式	中心出水噴霧與外部出水噴霧
自動換刀刀庫	固定式刀庫
鑽孔鐵屑掃除機構	標準配備
鑽孔鐵屑集屑機	標準配備
切割集屑桶	標準配備
切 割	
電離子電源主機	HPR-130XD, HPR-260XD, HPR-400XD / 切割厚度 40 mm 以下
電離子切割高度追蹤控制	Hpertherm ArcGlide
火焰切割系統	自動點火 / 電容式高度追蹤 / 切割厚度 60 mm
排版鑽孔切割軟體	SIGMA NEST X1
選 配 機 構	
鋅粉劃線	鋅粉劃線
料件標記雕刻	主軸雕刻刀
集塵機	風車馬達 10 HP
出料輸送平台	依客戶需求訂製
落料零件輸送機	1HP 馬達 / 輸送台 W600 mm X4500 mm



- 鑽孔／切割一機兩用
- 節省工件搬運時間
- 大幅提升加工流程效率

**超王科技股份有限公司**

(40768) 台中市西屯區工業區33路18號
 TEL: 886-4-2359-4959 E-mail: damatech@dama.com.tw
 FAX: 886-4-2359-4958 http://www.dama.com.tw

特性

1. GMDC-II 機型是高速鑽孔切割複合機，配備高速BT50精密主軸，搭配高精度電離子/火焰切割，可選配鋅粉劃線與料件標記雕刻模組，提供鑽孔、攻牙、切割、劃線標記等複合加工程序，實現一機鑽孔與切割多用，節省整體加工時間。

2. GMDC-II 是具有高CB值(成本效益比)的加工機種：

- 整體加工效率是傳統加工程序(切割與鑽孔分開型)的2.5倍。
- 不需製作切割床台與地基大幅降低機台建置成本。
- 集塵機設備只需要一般切割床台型的1/2大小與費用。
- 機台安裝時間快速，讓使用者可以快速投入生產。

3. GMDC-II 具有強壯穩定的剛性橫樑結構與穩重的底座，本體結構掛載多樣性自動化機構：

- 橫樑下掛載掃屑機構，工作床台配有集屑機構、熔渣集屑桶。對於處理鑽屑、切割熔渣與煙塵處理提供了最佳的處理方案，大幅提升加工流程的效率。
- 快速傾斜落料機構附有安全感應，確保零件完全落料。



掃屑機構



傾斜落料台

5. GMDC-II 鑽孔主軸，採用BT50氣冷式精密主軸，並搭配30HP感應伺服馬達。

- 鑽孔最高轉速達2000RPM，鑽孔直徑範圍 $\phi 6\text{mm} \sim \phi 50\text{mm}$ 。
- 主軸具有中心出水噴霧與外部環境噴霧冷卻系統，可因應不同刀具使用。
- 主軸掛載『油壓板料下壓機構』確保鑽孔時板料穩定。
- 搭配『自動換刀系統』，使鑽孔效率更為提升。



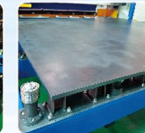
主軸與下壓機構

4. GMDC-II 進料平台，使用雙邊傳動伺服馬達與四組高強力虎夾。

- 強力虎夾可夾持12噸重量之板材，並有偵測板材滑動脫落偵測功能。
- 進料平台具有板材自動靠齊定位與板材自動夾持之自動模式，方便輕鬆將板材放置完成。
- 進料平台提供無板快速移動與板材夾持時自動感應與減速，以確保板材夾持確實與精準。
- 進料平台的長度與出料平台的長度均可依使用者需求訂製。



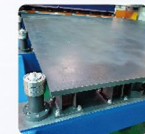
進料油壓虎夾



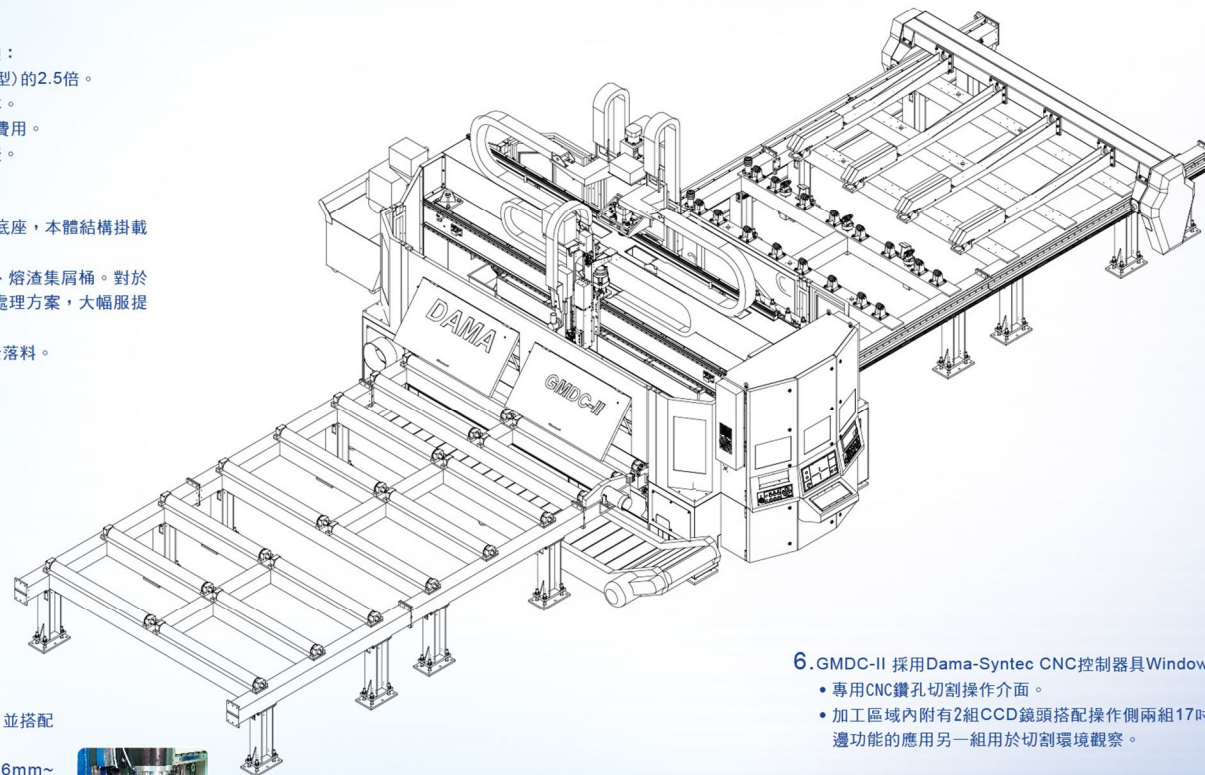
進料



進料傾斜靠邊



進料靠邊完成



6. GMDC-II 採用Dama-Syntec CNC控制器具Windows CE與17吋螢幕。

- 專用CNC鑽孔切割操作介面。
- 加工區域內附有2組CCD鏡頭搭配操作側兩組17吋螢幕。1組使用於板材尋邊功能的應用另一組用於切割環境觀察。

7. GMDC-II 搭配SIGMA NEST X1鑽孔排板切割專用軟體。

- 小構件鑽孔後可逐一或逐批切割落料。
- 大構件可鑽孔後再切割出料。
- 專用軟體可讀取DXF、DWG、DSTV圖檔。