

DAMA

GMDC - 3100 CNC高速鑽孔／切割複合機



特 性

1. GMDC - 3100 門型高速鑽孔切割複合機，適用於鋼構板材切割與鑽孔，如橋樑本體板與連接板之鑽孔切割之應用。
2. GMDC - 3100 主軸轉速達2000轉具中心出水噴霧與外部出水噴霧刀具冷卻，可應用於不同鑽頭鑽孔工作。
3. 結合自動調壓高精細電離子電源主機與高度追蹤控制，提供良好的板材切割設備，實現一機鑽孔與切割雙用，節省工件搬運時間。
4. 具備鋅粉劃線功能方便板材下一工程之準備。
5. BT40 主軸採氣冷系統，具正壓系統保護功能。
6. CNC 控制器：Dama - Syntec 具 Windows CE 與專用 CNC 鑽孔切割操作介面易學易操作。
7. 具尋邊功能，工件不需與軌道平行也可執行鑽孔與切割。
8. 下壓機構具工件高度自動量測及鑽孔工件下壓夾定功能，可提高鑽孔工作效率及品質。
9. 對於刀具可設定最大的鑽孔孔數或距離，搭配刀庫刀具號碼做刀具壽命管理。
10. 鑽孔時縱向具自動夾定裝置，保持機身穩定不振動確保鑽孔品質。

規 格

機 型	GMDC - 3100
	鑽 孔
CNC 控制器	SYNTEC SUPER 8
有效工作寬度	3100 mm
軌道跨距	5400 mm
Z 軸行程	340 mm
縱向傳動 (x, x'')	雙邊伺服馬達/精密軌道/排齒
橫向傳動	伺服馬達/線性滑軌/排齒
X, Y 快動速度	24000mm/min
Z axis 快動速度	6000mm/min
主軸伺服馬達	20 HP
主軸轉速減速比	1 : 2
主軸轉速	200~2000 rpm
機台定位精度	± 0.05 / 500 mm
重複精度	± 0.03 mm
X, Y 對角線精度	<± 0.5 / 3000 x 3000 mm
最大鑽孔深度	Max 75 mm
下壓機構使用	工件尺寸需大於 500 mm x 300 mm
板材高度位置量測	下壓機構具備工件高度位置自動量測
主軸內孔錐度	BT 40
刀具長度量測	手動輸入
鑽孔冷卻方式	中心出水噴霧與外部出水噴霧
自動換刀刀庫	傘型刀庫 (12支) (刀桿跳刀號放置6支)
使用刀具長度	170~300 mm
鑽孔直徑	φ 6~ φ 50
剛性攻牙	M8~M24
	電離子切割與劃線功能
電離子電源主機	HPR - 130XD, HPR - 260XD, HPR - 400XD (自動調壓)
電離子高度追蹤控制	Hypertherm ArcGlide
切割厚度	6~40mm (依電離子機型)
劃線裝置	鋅粉劃線槍

